



Rzeczpospolita
Polska



Finansowane przez
Unię Europejską

Przedmiot zamówienia:
wtryskarka hybrydowa z napędem elektrycznym,
urządzenie nowe, rok produkcji 2022 lub 2023

Wymagana specyfikacja wtryskarki hybrydowej:

1. Siła zamknięcia formy: min 2800 kN
2. Prześwit pomiędzy kolumnami: min. 730x730 mm
3. Wymiar płyt montażowych formy: min. 1000x1000 mm
4. Średnica ślimaka: 60 mm
5. Układ wtryskowy 1600 wg. Euromap
 - a. Ślimak wzmocniony przystosowany do tworzyw sztucznych zawierających do 30% włókna szklanego.
 - b. Cylinder bimetaliczny.

Obligatoryjne wyposażenie wtryskarki hybrydowej:

1. Dysza zamykana pneumatycznie wraz ze sterowaniem; zamykanie iglicowe
2. Sterowanie rdzeniami hydraulicznymi, 2 zakresy, z zintegrowanym agregatem hydraulicznym z napędem servo min. wydajność min 50 l/min
3. Zintegrowane sterowanie gorących kanałów - 16 stref
4. Elektryczny napęd ślimaka, regulacja częstotliwością
5. 12+12 zakresów obiegów wody chodzącej wraz z rozprowadzeniem na płytę stałą i ruchomą
6. Przyłącze robota typu EUROMAP 67
7. Złącze danych zgodne z wersją typu EUROMAP 77
8. 5-cio zakresowa sekwencja zamykania formy i 4- zakresowa sekwencja otwierania formy
9. Zawory pneumatyczne, programowalne, do zdmuchiwania detali na płycie stałej i ruchomej
10. Dodatkowa para prowadnic dla podparcia formy
11. Podparcie płyty ruchomej na prowadnicach liniowych
12. Aktywne zabezpieczenie formy przez czujnik na drodze zamykania i otwierania formy z wyświetleniem profilu zabezpieczenia formy- (parametry: siła [kN], pozycja [mm])
13. Indywidualna optymalizacja ruchów maszyny
14. Możliwość wyrównania ciśnienia w gniazdach formy w punkcie przełączenia na docisk
15. Program załączający/wyłączający (z przetrzyskiem cylindra)
16. Suchy cykl bez grzania cylindra w przełączeniu programów
17. Oddzielnie przyłącze wody dla chłodzenia maszyny i formy

Dokumentacja:

1. Oprogramowanie sterowania
2. Katalog części zamiennych
3. Instrukcja obsługi